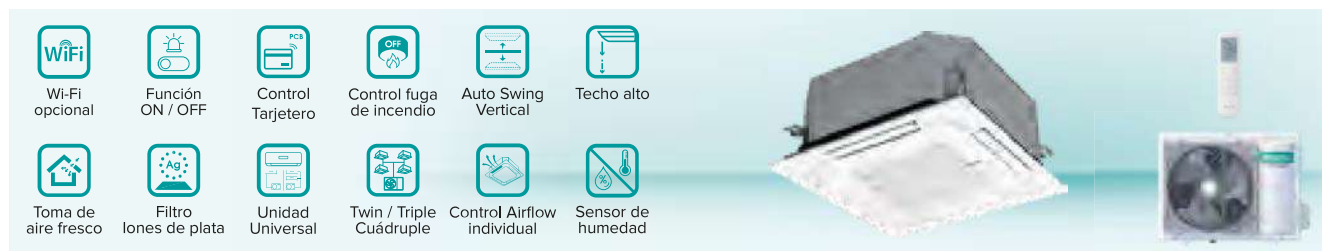




Mini Cassette SUPER INVERTER



Modelo	ACT52UR4RCC8 / AUW52U4RS7	
Unidad interior	ACT52UR4RCC8	
Panel	PE-QEA-LD	
Unidad exterior	AUW52U4RS7	
Capacidad		
Capacidad frigorífica nominal (Mín.-Máx.)	kW	5,0 (1,5-6,0)
Capacidad calorífica nominal (Mín.-Máx.)	kW	5,5 (1,5-6,5)
Consumo nominal		
Refrigeración	kW	1,47
Calefacción	kW	1,48
Coefficiente energético		
SEER	-	6,4
SCOP	-	4,1
Clasificación energética		
Refrigeración	-	A++
Calefacción	-	A+
Unidad interior		
Caudal de aire (A/M/B)	m ³ /h	700/600/510
Presión sonora (A/M/B)	dB (A)	42/38/34
Potencia sonora	dB (A)	57
Dimensiones (An x Al x Pr)	mm	570×215×570
Peso Neto/con embalaje	kg	15,5/18,5
Unidad exterior		
Alimentación	-	220-240V~,50&60Hz,1P
Presión sonora	dB (A)	52
Potencia sonora	dB (A)	63
Dimensiones (An x Al x Pr)	mm	810×580×280
Peso	kg	36
Caudal de aire	m ³ /h	2300
Refrigerante		
Refrigerant gas	-	R32
Refrigerant precarga	kg	1,08
TCO2 eq	-	0,729
Diámetro tuberías		
Líquido/gas	pulg. (mm)	1/4"/1/2" (6,35/12,7)
Rango de operación		
Tª ext. para refrigeración	°C	-15 ~ 48
Tª ext. para calefacción	°C	-15 ~ 24
Longitud de la tubería		
Longitud máxima	m	40
Diferencia de altura		
Max. (OD más baja)	m	30
Max. (OD más alta)	m	30
Longitud de tubería máxima con precarga		
Distancia	m	5
Carga adicional de refrigerante		
Cantidad adicional por m	g/m	15